ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**по публична покана с предмет:**

**„Машини за разработка на иновативни продукти от рециклирани пластмасови отпадъци за строителната индустрия“**

# Бенефициент: “Уейстфул ООД”

# Седалище и адрес на управление: гр. София 1619, бул Никола Петков 81

# ОБЩИ ПРАВИЛА

***Обект на процедурата****:* „Машини за разработка на иновативни продукти от рециклирани пластмасови отпадъци за строителната индустрия“ финансирана съгласно Договор за безвъзмездна финансова помощ “2021/335080, “Development of innovative green products by recycled plastic waste for the construction industry“ в рамките на Покана за набиране на проектни предложения по Приоритетна област „Иновации за зелена индустрия“ (Малка грантова схема) на Програма „Развитие на бизнеса, иновациите и МСП“ с финансовата подкрепа на Норвежки финансов механизъм 2014-2021 г.

Настоящата техническа спецификация определя минималните изисквания към оборудването, предмет на настоящата процедура.

# ВИД НА УСЛУГАТА

Услугата предвижда индивидуализиране и въвеждане в експлоатация на машини за разработка на иновативни продукти от рециклирани пластмасови отпадъци за строителната индустрия

Изпълнителят ще има за задача:

* Да има покрити технически спецификации за разработка на машините
* Да се изградят и тестват компонентите на машините, дефинирани и одобрени спрямо техническите спецификации
* Да обучи персонала на за работа с новите машини при бенефициента; да се извършват тестове за приемане на машините и действителното преминаване на работа в новата производствена среда - в рамките на 3 работни дни
* Да стартира реална работа с машините; да оказва съдействие при първият месец на реална работа с машините;
* Да има приложени референции от клиенти за реализирани проекти
* Да бъде предоставен софтуерният код за програмиране на машините

Място на изпълнение на доставката: Производствена база на фирма „Уейстфул ООД”, гр. София 1619, бул Никола Петков 81

# Максимален срок за изпълнение на услугата:

до 4 месеца от сключване на договора, но не по-късно от един месец преди крайния срок за изпълнение на проекта, а именно – 1.09.2023 г.

**Гаранционен период на обслужване за всички обособени позиции:** 3 години

**Срок за реакция и посещение на място (при необходимост) при повреда:** в рамките на максимум 5 дни от получаване на писмено уведомление за възникване на повреда.

**Конфиденциалност и ексклузивност.**

Разработката на оборудването да не бъде разгласена към трети лица в срок от 60 месеца след влизането му в експлоатация.

При изготвяне на офертата участниците трябва да спазят следните минимални технически изисквания на Възложителя към услугата, предмет на процедурата. Оферта, която не покрива минималните технически изисквания на Възложителя, се отстранява от участие в процедурата.

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

| **Наименование на оборудването** | **Количество** | **Минимални технически и/или функционални характеристики (на български)** |
| --- | --- | --- |
| **Агрегат за изсушаване, нагряване и пластификация на рециклиран композитен материал** | 1 | * **Възможност за работа с до 10% влажен материал, без допълнително подсушаване на съставките.** * **Възможност за работа с широк диапазон от полимери.** * **Възможност за работа с широк диапазон от минерали.** * **Индивидуално задаване и автоматично регулиране на температурата на три работни зони до 300 градуса.** * **Безстепенно регулиране на скоростта на главното задвижване с плавно стартиране защита от претоварване.** * **Термоизолация на работните камери за икономия на енергия.** * **Възможност за лесно разглобяване и почистване на работните зони.** * **мощност на главното задвижване - не по малко от 3 KW;** * **обща мощност на работните зони- не по малко от 6 KW;** * **брой на работните зони - 3 бр.;** * **тип на задвижването двигател -редуктор;** * **производителност- 50 до 100 кг/час.** * **компютърна система (хардуер и софтуер) за автономно управление, програмиране и статистика (да бъде с общо централизирано управление и за двете машини)** |
| **Хидравличен агрегат за нагряване и формоване** | 2 | * **разширена работна зона за удобство на зареждане;** * **стоманена конструкция;** * **закалени цилиндрични направляващи за вертикален ход;** * **работна зона 650х750 мм.** * **сила на формоване - не по малка от 500 KN.** * **открита височина - 600 мм** * **ход за формоване - 400 мм.** * **система за избиване на готовите изделия;** * **мощност на задвижването - не по малко от 4 KW** * **регулируемо налягане при формоване - диференциален уред за налягане** * **регулиране на хода за формоване до определена височина - стъпка 1мм** * **модул за нагряване с масло до 250℃** * **компютърна система (хардуер и софтуер) за автономно управление, програмиране и статистика (да бъде с общо централизирано управление и за двете машини)** * **компютърна програма за управление и статистика на машините с възможност за експортиране на данни** |
| **Матрица за оформяне на готов продукт** | 3 | * **размери на изделието чист размер : 600х700 мм.;** * **обем на изделието до 8 литра;** * **променлива дебелина от 1 - 20 мм.;** * **конструкция - съставна с водачи за позициониране;** * **възможност за външно охлаждане;** * **възможност за избиване на продукта.** |

*\* за разглеждане се допускат всички оферти, които отговарят на минималните технически и функционални характеристики*